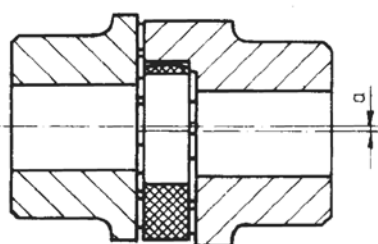
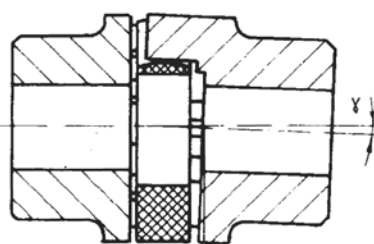




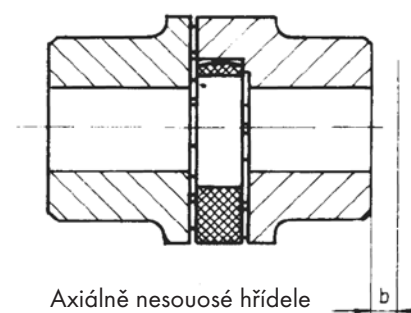
Pružný článek černý z termoplastu 94 shore



Radiálně nesouosé hřídele



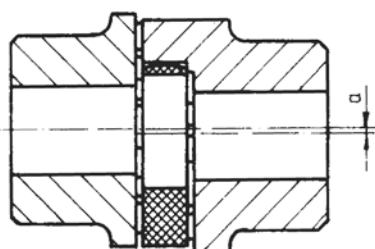
Úhlově nesouosé hřídele



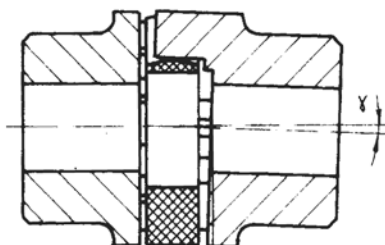
Axiálně nesouosé hřídele

Typ	Max. otáčky n.(min ⁻¹)	Úhel zkrutu		Pružný článek Shore ShA	Kroučící moment [Nm]			Točivá neohebnost [kNm/rad]				Axiální vychýlení b [mm]	Maximální vychýlení	
		TKN	TKmax		TKN Norm.	MAX TKmax	TKW s Invers	1.0 TKN	0.75 TKN	0.5 TKN	0.25 TKN		Radiální alfa [mm]	Úhlové stupně
19/24	14000	3,0	5	94	10	20	2,6	0,68	0,57	0,44	0,28	1,2	0,2	1,2
24/32	10600	3,0	5	94	35	70	9	2,19	1,82	1,40	0,90	1,4	0,2	0,9
28/38	8500	3,0	5	94	95	190	25	5,20	4,31	3,32	2,12	1,5	0,25	0,9
38/45	7100	3,0	5	94	190	380	49	10,00	8,30	6,39	4,08	1,8	0,28	1,0
42/55	6000	3,0	5	94	265	530	69	17,00	14,11	10,86	6,94	2,0	0,32	1,0
48/60	5600	3,0	5	94	310	620	81	20,00	16,59	12,77	8,16	2,1	0,36	1,1
55/70	4750	3,0	5	94	410	820	105	21,99	18,25	14,05	8,98	2,2	0,38	1,1
65/75	4250	3,0	5	94	625	1250	163	28,20	23,39	18,01	11,51	2,6	0,42	1,2
75/90	3550	3,0	5	94	975	1950	254	67,99	56,41	43,44	27,75	3,0	0,48	1,2
90/100	2800	3,0	5	94	2400	4800	624	110,0	91,26	70,27	44,89	3,4	0,50	1,2

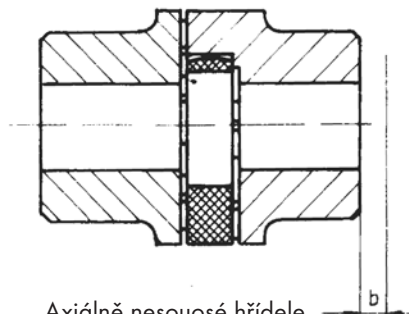
Červený pružný článek termoplast
96 shore
Žlutý pružný článek polyuretan
96 shore



Radiálně nesouosé hřídele



Úhlově nesouosé hřídele



Axiálně nesouosé hřídele

Typ	Max. otáčky n.(min ⁻¹)	Úhel zkrutu		Pružný článek Shore ShA	Kroučící moment [Nm]			Točivá neohebnost [kNm/rad]				Axiální vychýlení b [mm]	Maximální vychýlení	
		TKN	TKmax		TKN Norm.	MAX TKmax	TKW s Invers	1.0 TKN	0.75 TKN	0.5 TKN	0.25 TKN		Radiální alfa [mm]	Úhlové stupně
19/24	14000	3,0	5	96	17	34	4,4	1,09	0,90	0,68	0,42	1,2	0,2	1,2
24/32	10600	3,0	5	96	60	120	16	3,70	3,04	2,31	1,44	1,4	0,2	0,9
28/38	8500	3,0	5	96	160	320	42	9,5	7,80	5,92	3,68	1,5	0,25	0,9
38/45	7100	3,0	5	96	325	650	85	29,0	23,8	18,06	11,24	1,8	0,28	1,0
42/55	6000	3,0	5	96	450	900	117	40,5	33,24	25,21	15,70	2,0	0,32	1,0
48/60	5600	3,0	5	96	525	1050	137	48,56	39,86	30,23	18,82	2,1	0,36	1,1
55/70	4750	3,0	5	96	625	1250	163	52,78	43,32	32,86	20,46	2,2	0,38	1,1
65/75	4250	3,0	5	95	640	1280	166	57,5	47,19	35,80	22,29	2,6	0,42	1,2
75/90	3550	3,0	5	95	1465	2930	381	150,0	123,12	93,39	58,14	3,0	0,48	1,2
90/100	2800	3,0	5	95	3600	7200	936	250,0	205,19	155,65	96,90	3,4	0,50	1,2



Příklad:

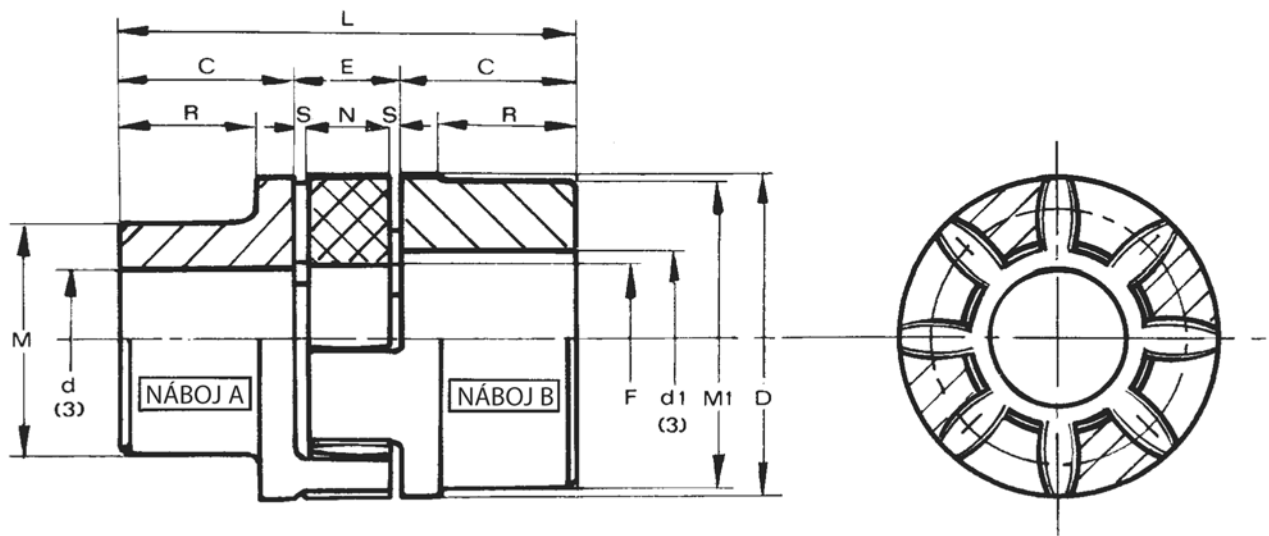
GE-T 19A - 24B = s nábojem A + nábojem B

GE-T 19A - 19A = s 2 náboji A

GE-T 24B - 24B = s 2 náboji B

Velikost je definována max. průměrem otvoru

Materiál: G25 šedá litina, ocel



Typ	Bez otvoru		Dokončený ^{*3} otvor d		Rozměry [mm]									Hmotnost [kg]			J ^{*2} [kg] cm ²	
	A	B	d max.	d1 max.	Standardní verze									Pružný článek	Náboj A	Náboj B		Náboje A+B
					C	D	E ^{*1}	F	M	M1	N	R	S					
GE-T 19A-24B ^{*1}			19	24	25	40	16	18	30	40	12	19	2	66	0,004	0,18	0,25	0,8
GE-T 24A-32B			24	32	30	55	18	27	40	55	14	24	2	78	0,014	0,36	0,55	3
GE-T 28A-38B			28	38	35	65	20	30	48	65	15	27,5	2,5	90	0,025	0,60	0,85	7
GE-T 38A-45B			38	45	45	80	24	38	66	78	18	36,5	3	114	0,042	1,35	1,65	20
GE-T 42A-55B			42	55	50	95	26	46	75	94	20	40	3	126	0,066	2,00	2,30	50
GE-T 48A-60B			48	60	56	105	28	51	85	104	21	45	3,5	140	0,088	2,75	3,10	80
GE-T 55A-70B			55	70	65	120	30	60	98	118	22	52	4	160	0,116	4,20	4,50	160
GE-T 65A-75B			65	75	75	135	35	68	115	134	26	61	4,5	185	0,172	6,50	6,80	310
GE-T 75A-90B			75	90	85	160	40	60	135	158	30	69	5	210	0,325	10,00	10,80	680
GE-T 90A-100B	38	38	90	100	100	200	45	100	160	180	34	81	5,5	245	0,440	14,00	15,80	1590

*1 Montážní vzdálenosti.

*2 Moment setrvačnosti spojky s náboji A-B a max. otvorem \varnothing .

*3 Na vyžádání: Dokončený otvor v souladu se standardy ISO, tolerance H7, drážka pro pero DIN 6885, list 1, tolerance JS9. Závít pro stavěcí šroub.

Provedení s nábojem TAPER-LOCK®

Příklad:

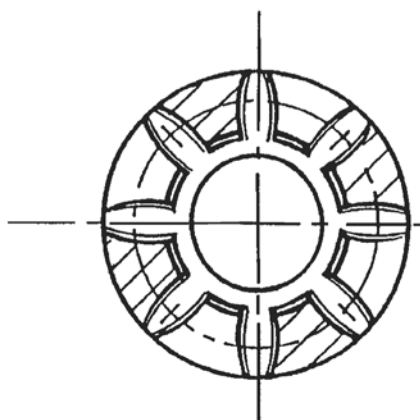
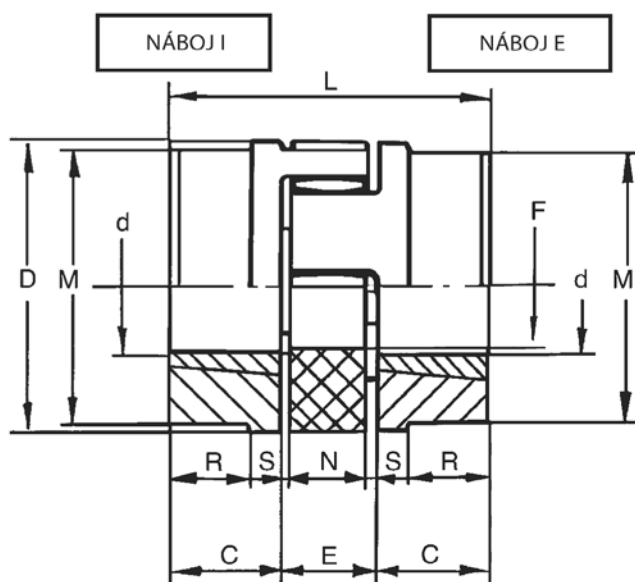
GE-T 28I - 38E = s nábojem I + nábojem E

GE-T 28I - 28I = s 2 náboji I

GE-T 38E - 38E = s 2 náboji E

Velikost je definována max. průměrem otvoru

Materiál: G25 šedá litina



Typ	Pouzdro	Dokončený otvor d		Rozměry [mm]									Hmotnost [kg]		J ² [kg] cm ² Náboje B ₁
		d max.	dI max.	Standardní verze									Pružný článek	Náboje B ₁ Max. Bore	
				C	D	E ^{*1}	F	M	N	S	L	R			
GE-T28-38 B1-TL	1108	14	25	23	65	20	30	65	15	2,5	66		0,025	0,50	7
GE-T38-45 B1-TL	1108	14	25	23	80	24	38	78	18	3	70	15	0,042	0,88	26
GE-T42-55 B1-TL	1610	14	42	26	95	26	46	94	20	3	78	16	0,066	1,40	36
GE-T48-60 B1-TL	1615	19	40	39	105	28	51	104	21	3,5	106	28	0,088	2,33	78
GE-T55-70 B1-TL	2012	19	50	33	120	30	60	118	22	4	96	20	0,116	2,42	120
GE-T75-90 B1-TL	2517	19	65	52	160	40	80	158	30	5	144	36	0,325	6,80	630

* 1 Montážní vzdálenosti.

* 2 Moment setrvačnosti spojky s náboji I a E a max. otvorem.



Provedení z hliníkové slitiny

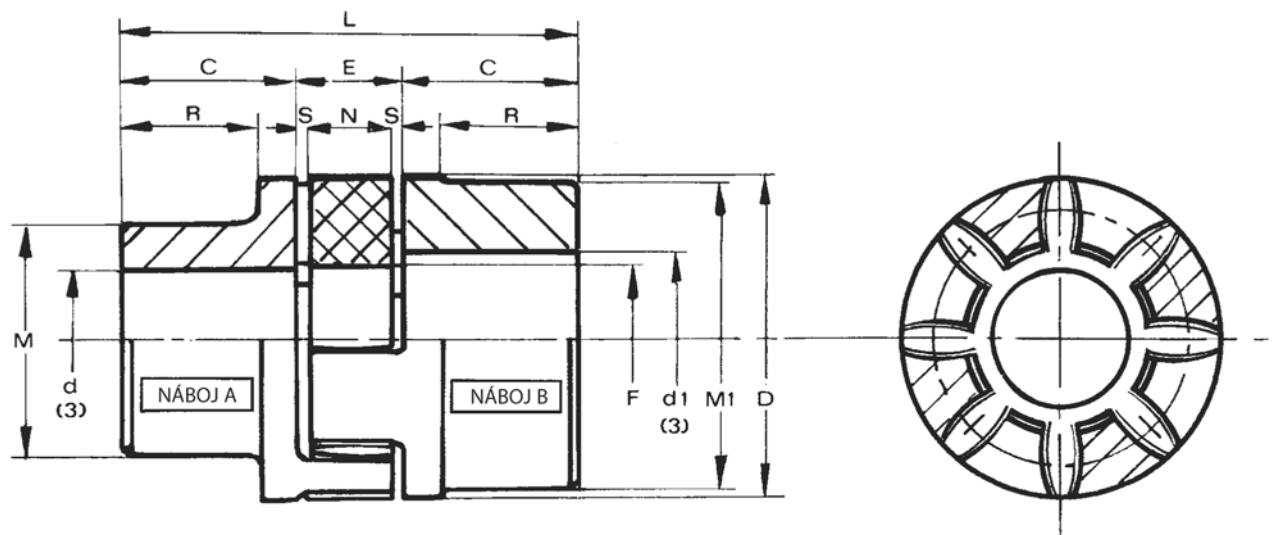
Příklad:

GE-T 19A - 24B/AL = s nábojem A+nábojem B

GE-T 19A - 19A/AL = s 2 náboji A

GE-T 24B - 24B/AL = s 2 náboji B

Materiál: hliníková slitina



Typ	Bez otvoru		Dokončený ^{*3} otvor d		Rozměry [mm]										Hmotnost [kg]			J ^{*2} [kg] cm ²
	A	B	d max.	d1 max.	Standardní verze										Pružný článek	Náboj A	Náboj B	Náboje A+B
					C	D	E ^{*1}	F	M	M1	N	R	S	L				
GE-T 19A-24B/AL	-	10	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19	2	66	0,005	0,07	0,08	0,4
GE-T 24A-32B/AL	8	14	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24	2	78	0,014	0,13	0,18	1,0
GE-T 28A-38B/AL	10	16	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27,5	2,5	90	0,025	0,22	0,30	3,0
GE-T 38A-45B/AL	12	20	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36,5	3	114	0,042	0,48	0,55	8,0

*1 Montážní vzdálenosti.

*2 Moment setrvačnosti spojky s náboji A-B a max. otvorem \varnothing .

*3 Na vyžádání: Dokončený otvor v souladu se standardy ISO, tolerancí H7, drážka pro pero DIN 6885, list 1, tolerance JS9. Závít pro stavěcí šroub.

POZNÁMKA: Doporučujeme použití polyuretanového elastomeru.