

Kritéria volby typu vodicí tyče

Vodicí tyče z různých materiálů a provedení umožňují ve spojení s kuličkovými pouzdry, uchyceními tyčí, podpěrami a lineárními sestavit kvalitní a hospodárný lineární vodicí systém.

Vodicí tyče jsou indukčně kaleny. Tento způsob tepelného zpracování zajišťuje rovnoměrnou kvalitu povrchu (valivé plochy) v radiálním a axiálním směru. Tímto způsobem kalení se současně docílí tvrdé vodicí plochy při rovnoměrně tloušťce tvrzené vrstvy materiálu a umožňuje také bezproblémové opracování tyčí díky měkkému jádru.

Vodicí tyče jsou poté vysoce přesně broušené a podléhají přísné kontrole kvality z hledisek kruhovitosti, válcovitosti, přímosti a stejnorodosti povrchu.

Pro Váš případ použití můžete zvolit optimální vodicí tyč.

Náš typ	Vlastnosti	Provedení / materiál	Tvrdość vodicí plochy	Tolerance vnějšího průměru	Rozsah průměrů	Str.
W	<ul style="list-style-type: none"> · velmi vysoká tvrdość tyče · možnost oprac. tyčí viz str. 105 · slabá odolnost proti korozi 	Plné tyče indukčně kalené a broušené Cf53 (1.1213) nebo Ck 55 (1.1203)	62 ± 2 HRC	h6	3-120 mm	104
WV	<ul style="list-style-type: none"> · vnější průměr kalený a tvrdě chrom. 5-10 μ · možnost oprac. tyčí viz str. 105 · částečná odolnost proti korozi 	Tvrděchromované indukčně kalené a broušené plné tyče Cf53Cr (1.1213) nebo Ck 55 (1.1203)	900-1100 HV	h7	3-120 mm	108
WRA	<ul style="list-style-type: none"> · vysoká tvrdość povrchu · možnost oprac. tyčí viz str. 105 · odolnost proti korozi a částečně i chemikáliím 	Nerezové indukčně kalené a broušené plné tyče odolné chemikáliím X90CrMoV18 (1.4112)	57 ± 2 HRC	h6	5-60 mm	109
WRB	<ul style="list-style-type: none"> · vysoká tvrdość povrchu · možnost oprac. tyčí viz str. 105 · odolnost proti korozi 	Nerezové indukčně kalené a broušené plné tyče X46Cr13 (1.4034)	55 ± 2 HRC	h6	5-60 mm	110
WZ	<ul style="list-style-type: none"> · velmi vysoká tvrdość tyče · možnost oprac. tyčí viz str. 105 · slabá odolnost proti korozi 	Plné tyče indukčně kalené a broušené Cf53 (1.1213) nebo Ck 55 (1.1203)	62 ± 2 HRC	L	¼" - 3"	111
WH	<ul style="list-style-type: none"> · velmi vysoká tvrdość tyče · možnost oprac. tyčí viz str. 105 · slabá odolnost proti korozi · nízká hmotnost · možnost vedení kabelů, vzduchu apod. 	Duté tyče indukčně kalené a broušené 100Cr6 (1.3505)	62 ± 2 HRC	h6	12-100 mm	112